

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (852)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://enerpred.nt-rt.ru/> || edo@nt-rt.ru

Опрессовщики стропов



Модель: ПС400



Модель: ПС200

Модель опрессовщика стропов ПС200 предназначена для опрессовки концов канатов диаметром от 4 до 20 мм алюминиевой втулкой, модель опрессовщика стропов ПС400 предназначена для опрессовки концов канатов диаметром от 6 до 36 мм алюминиевой втулкой.

Для работы с опрессовщиком ПС200 рекомендуется станция НЭЭ-1,6И10Т1. Для опрессовщика ПС400 рекомендуется станция НЭЭ12/32-16/6И63Т2-Му, а для автоматизации процесса работ станция с электроконтактным манометром: НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му

Пресс ПС400 комплектуется рукавами высокого давления (РВД 12,7.166.2500.0,18.13/13-90.G1/2/G1/2-У1, 2 шт..)

Пресс ПС200 не комплектуется рукавами высокого давления (заказываются дополнительно заказчиком).

Основные характеристики:

Серия: ПС...

Усилие: 200-400 тс

Давление: 32-70 МПа

Модель	Усилие, тс	Давление, МПа	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Габариты, (мм) ВхLхН	Масса без матриц, кг	Рекомендуемый насос
ПС200	202	70	30	618	500 × 660 × 157	331	НЭЭ-1,6И10Т1
ПС400	410	32	50	7536	110 × 121 × 180 3 × 4 × 9	1400	НЭЭ12/32-16/6И63Т2-Му; НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му

Комплект матриц для пресса ПС200

Обрисовываемая втулка DIN3093	Диаметр		Габариты, (мм) ВхLхН	Маркировка	Масса, кг
	стального каната, мм	фактический, мм			
Um4,5	4,0...4,5		35x84x40	Um 4,5	0,9
Um5	4,6...5,1		35x84x40	Um 5	0,9
Um6	5,2...5,7		35x84x50	Um 6	1,11
Um6,5	5,8...6,4		35x84x50	Um 6,5	1,1
Um7	6,5...7,3		35x84x50	Um 7	1,1
Um8	7,4...8,2		35x84x50	Um 8	1
Um9	8,3...9,0		35x84x60	Um 9	1,28
Um10	9,1...10,1		35x84x60	Um 10	1,26
Um11	10,2...11,2		35x84x60	Um 11	1,24
Um12	11,3...12,3		35x84x60	Um 12	1,21
Um13	12,4...13,4		35x84x80	Um 13	1,58
Um14	13,5...14,5		35x84x80	Um 14	1,54
Um16	14,6...16,1		35x84x80	Um 16	1,47
Um18	16,2...18,2		35x84x80	Um 18	1,43
Um20	18,3...20,2		35x84x100	Um 20	1,73

Комплект матриц для пресса ПС400

Обрисовываемая втулка*	Диаметр стального каната фактический,		Матрица*	Масса 1 матрицы, кг
	мм	мм		
UM6/UM6,5/UM7	5,5...6,4		UM6/UM6,5/UM7	3
UM6,5/UM7/UM8	6,5...6,9		UM6,5/UM7/UM8	3
UM7/UM8/UM9	7...7,4		UM7/UM8/UM9	3
UM8/UM9/UM10	7,5...8,4		UM8/UM9/UM10	3

UM9/UM10/UM11	8,5...9,5	UM9/UM10/UM11	3,55/3,53/3,51
UM10/UM11/UM12	9,6...10,5	UM10/UM11/UM12	3,53/3,51/3,48
UM11/UM12/UM13	10,6...11,6	UM11/UM12/UM13	3,51/3,48/4,49
UM12/UM13/UM14	11,7...12,6	UM12/UM13/UM14	3,48/4,49/4,45
UM13/UM14/UM16	12,7...13,7	UM13/UM14/UM16	4,49/4,45/4,40
UM14/UM16/UM18	13,8...14,7	UM14/UM16/UM18	4,45/4,40/4,33
UM16/UM18/UM20	14,8...19,8	UM16/UM18/UM20	4,40/4,33/5,40
UM18/UM20/UM22	16,9...18,9	UM18/UM20/UM22	4,33/5,40/5,32
UM20/UM22/UM24	19...21	UM20/UM22/UM24	5,40/5,32/5,22
UM22/UM24/UM26	21,1...23,1	UM22/UM24/UM26	5,32/5,22/6,32
UM24/UM26/UM28	23,2...25,2	UM24/UM26/UM28	5,22/6,32/6,15
UM26/UM28/UM30	25,3...27,3	UM26/UM28/UM30	6,32/6,15/6,0
UM28/UM30/UM32	27,4...29,4	UM28/UM30/UM32	6,15/6,0/6,74
UM30/UM32/UM34	29,5...31,5	UM30/UM32/UM34	6,0/6,74/6,49
UM32/UM34/UM36	31,6...33,6	UM32/UM34/UM36	6,74/6,49/6,27
UM34/UM36	33,7...35,7	UM34/UM36	6,49/6,27
UM36	35,8...37,8	UM36	6,27

* Размер опрессовываемой втулки и матрицы выбирается в зависимости от конструкции каната и типа его сердечника

Рекомендуемые станции

Модель	Номинальное давление I ступени, МПа (кгс/см ²)	Номинальное давление II ступени, МПа (кгс/см ²)	Подача насоса I ступени, л/мин.	Подача насоса II ступени, л/мин.	Привод насоса	Габариты, (мм) ВхLхН	Масса (без масла), кг
НЭЭ12/32-16/6И63Т2-Му	12 (120)	32 (320)	16	6	N=4,0кВт; 380В	514x650x850	85
НЭЭ12/32-32/12И160Т2-Му	12 (120)	32 (320)	32	12	N=7,5кВт; 380В	620x640x960	140

В качестве рабочей жидкости в станциях используются гидравлические масла И20...40А ГОСТ20799-88; ИГП 30, ИГП 49 ТУ 3810 1413-97; ВНИИ ИП-403 ГОСТ 167728-78.

Пресс ПС400 комплектуется рукавами высокого давления;
Пресс ПС200 не комплектуется рукавами высокого давления.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Батнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Волгда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (9152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://enerpred.nt-rt.ru/> || edo@nt-rt.ru